

Wasserdichte PUMA-Membrane/Beschichtung

- hochflexibel und UV-beständig
- kurze Arbeitsschritte und Härtezeiten
- verarbeitbar bis -15 °C
- gute Haftung auf unterschiedlichen Untergründen

MATERIAL

Pumacryl Membrane ist ein mittelviskoses, urethan-modifiziertes PUMA-Membransystem auf Basis Methylmethacrylat.

Die Aushärtungsreaktion wird durch den Zusatz von Pumacryl Catalyst ausgelöst.

ANWENDUNG

Pumacryl Membrane ist eine flüssige, einfach aufzutragende, wasserdichte Membrane/Beschichtung zur Abdichtung von horizontalen Flächen. Pumacryl Membrane kann bei verschiedensten Temperaturen (-15 °C bis $+30\text{ °C}$) auf Beton, Metall, Asphalt, Keramikplatten und Holzuntergründen appliziert werden.

Die Haupteinsatzgebiete sind sehr vielseitig sowohl im Tief- und Hochbau als auch im Neubau und in der Sanierung.

EIGENSCHAFTEN

Pumacryl Membrane ergibt eine hochflexible, rissüberbrückende Membrane, die ihre Eigenschaften selbst bei niedrigen Temperaturen von unter -20 °C behält. Die Haupteigenschaften sind:

- hohe Rissüberbrückungseigenschaft, auch unter -20 °C
- UV-beständig und wetterfest
- Abdichtung gegen drückendes Wasser
- gute Chemikalienbeständigkeit (detaillierte Information auf Anfrage)
- widersteht stossartigen und statischen Punktbelastungen
- gute Haftung auf unterschiedlichsten Untergründen
- Verarbeitung auch bei Temperaturen unter 0 °C möglich
- kurze Arbeitsschritte und Härtezeiten. Nachfolgende Schichten bereits nach einer Stunde applizierbar
- ausgezeichnete Zwischenlagenhaftung durch chemische Verbindung und somit leicht zu reparieren; jederzeit überarbeitbar

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Die abzudichtende Fläche muss trocken, staub-, fett- und ölfrei sowie fest und tragfähig sein. Zementhaut und lose Bestandteile sind z.B. durch Kugelstrahlen o.Ä. restlos zu entfernen. Fette bzw. Öle sowie Feuchtigkeit können z.B. durch Flammstrahlen beseitigt werden. Vor der Verarbeitung von Pumacryl Membrane muss zunächst eine geeignete Pumacryl-Grundierung – eventuell leicht abgestreut – aufgebracht werden.

MISCHEN

Vor der Applikation Pumacryl Membrane sorgfältig aufrühren, um eine gleichmässige Paraffinverteilung zu erreichen. Anschliessend wird die Pumacryl Membrane voll-

ständig mit dem Pumacryl Catalyst (50% Dibenzoylperoxid) gemischt.

Die benötigte Menge an Härterpulver ist temperaturabhängig:

Zugabe zu 1 kg Pumacryl Membrane:

Temp.	%	Zugabe	zu 1 kg
30 °C	1	10 g	Pumacryl Catalyst
20 °C	1,3	13 g	Pumacryl Catalyst
10 °C	2,3	23 g	Pumacryl Catalyst
0 °C	4	40 g	Pumacryl Catalyst
-5 °C	4	40 g	Pumacryl Catalyst +
	0,8	8 g	Pumacryl Accelerator
-10 °C	4	40 g	Pumacryl Catalyst +
	1,2	12 g	Pumacryl Accelerator
-15 °C	4	40 g	Pumacryl Catalyst +
	1,6	16 g	Pumacryl Accelerator

Umrechnung Pumacryl Catalyst: $1\text{ cm}^3 = 0,64\text{ g}$
 $1\text{ g} = 1,57\text{ cm}^3$

VERARBEITUNG

Pumacryl Membrane wird zum Beispiel mit einem Gummischieber oder einem Zahnpachtel aufgetragen.

REINIGUNG

Die Arbeitsgeräte sind unmittelbar nach dem Gebrauch zu reinigen. Als Reinigungsmittel eignen sich Ethylacetat, Aceton und Methylmethacrylat.

VERBRAUCH

Abhängig vom Anwendungsgebiet.
 Siehe dazu "Systemaufbauten".

VERPACKUNG

25 kg Hobbock

LAGERUNG

Bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden 6 Monate haltbar. Die optimale Lagertemperatur beträgt $15-20\text{ °C}$.

SICHERHEITSHINWEIS

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt auf www.vandex.com.

TECHNISCHE DATEN				
Flüssiger Zustand				
Viskosität, 25 °C	[mPa*s]	300–460		DIN 53018
Dichte, 25 °C	[g/ml]	1,36		ISO 2811
Topfzeit, 20 °C	[Min.]	ca. 15		
Aushärtungszeit, 20 °C	[Min.]	ca. 60		
Flammpunkt	[°C]	+11,5		ISO 1516
Ausgehärteter Zustand				
		bei +23 °C	bei -20 °C	
Farbe	[RAL]	7040		
Shore-A-Härte	[IRHD]	95		DIN 53505
Shore-D-Härte		55		DIN 53505
Zugfestigkeit	[MPa]	7,4	7,8	ISO 527
Dehnung	[%]	340	310	ISO 527
Elastizitätsmodul	[MPa]	88	615	ISO 527
Abrieb 1000 Zyklen	[mg]	64		ISO 7784-2
statische Rissüberbrückung	[mm]	> 5	> 5	BPG
Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die entsprechenden Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.				

Die hierin enthaltenen Informationen stützen sich auf unsere langjährigen Erfahrungen und beruhen auf unserem aktuellen Wissen. Wir können jedoch nur dann eine Gewährleistung übernehmen, wenn alle im speziellen Fall wirkenden Einflussfaktoren von uns vorab geprüft werden. Materialverbrauchsangaben sind Durchschnittswerte, die vor Ort variieren können.



An **RPM** Company

HAUPTSITZ UND INTERNATIONALER VERKAUF:

Vandex International Ltd
Postfach · CH-4501 Solothurn/Schweiz
+41 32 626 36 36 · info@vandex.com · www.vandex.com

PRODUKTION:

Vandex Isoliermittel-Gesellschaft m.b.H.
Postfach 1406 · D-21487 Schwarzenbek/Deutschland

VERKAUF SCHWEIZ:

Vandex AG
Postfach · CH-4501 Solothurn/Schweiz
+41 32 626 36 46 · info@vandex.ch · www.vandex.ch

VERKAUF DEUTSCHLAND/ÖSTERREICH:

Vandex Isoliermittel-Gesellschaft m.b.H.
Postfach 1406 · D-21487 Schwarzenbek/Deutschland
+49 4151 89 15-0 · info@vandex.de · www.vandex.de

