

## Spezial-Grundierung für Pumacryl-Beschichtungssysteme

- verbesserte Haftung auf matt-feuchtem Beton
- schnelle und sichere Aushärtung
- vermittelt exzellente Haftung für nachfolgende Beschichtungen

### MATERIAL

Pumacryl Primer H ist ein niedrigviskoses 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA). Farbe: blau-violett. Nach der Polymerisation ist die blau-violette Einfärbung kaum noch sichtbar.

### ANWENDUNG

Pumacryl Primer H wird als spezielle Grundierung bei matt-feuchtem Beton eingesetzt. Es wird dringend empfohlen, wie bei allen Pumacryl-Grundierungen vor einer Beschichtung auf dem betreffenden Untergrund Aushärte- und Haftproben durchzuführen.

### VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Es darf keinesfalls ein sichtbarer Wasserfilm auf dem Untergrund vorhanden sein. Die zu grundierende Fläche muss staub-, fett- und ölfrei sowie fest und tragfähig sein. Zementhaut und lose Bestandteile sind z.B. durch Kugelstrahlen o.Ä. restlos zu entfernen. Fette bzw. Öle sowie Feuchtigkeit werden z.B. durch Flammstrahlen beseitigt.

### MISCHEN

Vor der Applikation Pumacryl Primer H sorgfältig aufrühren, um eine gleichmäßige Paraffinverteilung zu erreichen. Pumacryl Primer H wird mit dem Härterpulver Pumacryl Catalyst (Dibenzoylperoxid 50%) gründlich gemischt. Die benötigte Menge an Härterpulver ist temperaturabhängig:

Zugabe zu 1 kg Pumacryl Primer H:

Temp.	%	Zugabe	zu 1 kg
30 °C	1	10 g	Pumacryl Catalyst
20 °C	2	20 g	Pumacryl Catalyst
10 °C	4	40 g	Pumacryl Catalyst
0 °C	6	60 g	Pumacryl Catalyst
-5 °C	6	60 g	Pumacryl Catalyst +
	0,8	8 g	Pumacryl Accelerator
-10 °C	6	60 g	Pumacryl Catalyst +
	1,2	12 g	Pumacryl Accelerator
-15 °C	6	60 g	Pumacryl Catalyst +
	1,6	16 g	Pumacryl Accelerator

Umrechnung Pumacryl Catalyst: 1 cm<sup>3</sup> = 0,64 g  
1 g = 1,57 cm<sup>3</sup>

### VERARBEITUNG

Die mit Härter versetzte Menge Pumacryl Primer H wird in Bahnen ausgegossen und mit einer kurzflorigen Farbwalze auf den Untergrund aufgerollt. Bei stark saugenden Untergründen ist eventuell ein zweiter Arbeitsgang erforderlich. Es muss bis zur Sättigung grundiert werden, um einen geschlossenen Harzfilm zu bekommen.

In die noch nasse Grundierung wird feuergetrockneter Quarzsand der Körnung 0,7–1,2 mm oder 0,3–0,7 mm offen eingestreut (ca. 0,3 kg/m<sup>2</sup>).

### REINIGUNG

Die Arbeitsgeräte sind unmittelbar nach dem Gebrauch zu reinigen. Als Reinigungsmittel eignen sich Ethylacetat, Aceton und Methylmethacrylat.

### VERBRAUCH

Verbrauch: 0,3–0,5 kg/m<sup>2</sup>, abhängig von der Porosität des Untergrundes. Siehe dazu "Systemaufbauten".

### VERPACKUNG

20 kg Hobbock

### LAGERUNG

Bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden 6 Monate haltbar. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15–20 °C.

### SICHERHEITSHINWEIS

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt auf [www.vandex.com](http://www.vandex.com).

<b>TECHNISCHE DATEN</b>			
<b>Flüssiger Zustand</b>			
Dichte, 25 °C	[g/ml]	1,02	ISO 2811
Viskosität, 25 °C	[mPa * s]	100–130	DIN 53018
Topf-/Verarbeitungszeit, 20 °C	[Min.]	ca. 15	
Aushärtungszeit, 20 °C	[Min.]	ca. 60	
Flammpunkt	[°C]	+11,5	ISO 1516
<b>Ausgehärteter Zustand</b>			
Zugfestigkeit, +20 °C	[N/mm <sup>2</sup> ]	10,4	ISO 527
Dehnung bei Kraftmaximum	[%]	2,1	
Reissdehnung	[%]	2,1	
Elastizitätsmodul	[N/mm <sup>2</sup> ]	720	
Dichte, 20 °C	[g/cm <sup>3</sup> ]	1,18	ISO 1183
Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die entsprechenden Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.			

Die hierin enthaltenen Informationen stützen sich auf unsere langjährigen Erfahrungen und beruhen auf unserem aktuellen Wissen. Wir können jedoch nur dann eine Gewährleistung übernehmen, wenn alle im speziellen Fall wirkenden Einflussfaktoren von uns vorab geprüft werden. Materialverbrauchsangaben sind Durchschnittswerte, die vor Ort variieren können.



An **RPM** Company

**HAUPTSITZ UND INTERNATIONALER VERKAUF:**

**Vandex International Ltd**  
Postfach · CH-4501 Solothurn/Schweiz  
+41 32 626 36 36 · info@vandex.com · www.vandex.com

**PRODUKTION:**

**Vandex Isoliermittel-Gesellschaft m.b.H.**  
Postfach 1406 · D-21487 Schwarzenbek/Deutschland

**VERKAUF SCHWEIZ:**

**Vandex AG**  
Postfach · CH-4501 Solothurn/Schweiz  
+41 32 626 36 46 · info@vandex.ch · www.vandex.ch

**VERKAUF DEUTSCHLAND/ÖSTERREICH:**

**Vandex Isoliermittel-Gesellschaft m.b.H.**  
Postfach 1406 · D-21487 Schwarzenbek/Deutschland  
+49 4151 89 15-0 · info@vandex.de · www.vandex.de

